SOCIOS COMPROMETIDOS.
EQUIPOS ROBUSTOS.

Carretillas elevadoras de gran capacidad
H20.00-32.00F

20 000 – 32 000 kg @ 1 200mm

H20.00F, H22.00F, H25.00F, H28.00F, H32.00F

CARACTERÍSTICAS	1.1	Fabricante		HYSTER				HYSTER				HYSTER				HYSTER				HYSTER			1.1
	1.2	Designacíon del modelo		H20.00F				H22.00F				H25.00F				H28.00F				H32.00F			1.2
	1.3	Tipo de accionamiento: batería, diesel, GLP, red eléctrica		Diesel				Diesel				Diesel				Diesel				Diesel			1.3
	1.4	Tipo de control: manual, acompañante, incorporado, sentado, recogepedidos		Sentado				Sentado				Sentado				Sentado				Sentado			1.4
	1.5	Capacidad de carga	Q (kg)	20 000				22 000				25 000				28 000				32 000			1.5
	1.6	Centro de carga	c (mm)	1 200				1 200				1 200				1 200				1 200			1.6
	1.8	Distancia de carga (tablero sin desplazamiento lateral)	x (mm)	1 110				1 110				1 110				1 160				1 160			1.8
	1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	4 320				4 320				4 320				4 320				4 830			1.9
PESO	2.1	Peso sin cargo	kg	32 002				33 437				34 592				42 398				43 238			2.1
	2.2	Carga por eje con carga, delantera/trasera	kg	47 705	4 297			50 809	4 628			55 129	4 463			64 723	5 675			69 203	6 035		2.2
	2.3	Carga por eje sin carga, delantera/trasera	kg	17 010	14 992			17 045	16 392			16 761	17 831			21 427	20 971			24 551	18 687		2.3
RUEDAS Y LLANTAS	3.1	Ruedas: L = neumáticas, V = macizas, SE = ruedas superelásticas		L				L				L				L				L			3.1
	3.2	Tamaño ruedas, delantera		14,00 x 24 20PR				14,00 x 24 20PR				14,00 x 24 28PR				16,00 x 25 24PR				16,00 x 25 28PR			3.2
	3.3	Tamaño ruedas, trasera		14,00 x 24 20PR				14,00 x 24 20PR				14,00 x 24 28PR				16,00 x 25 24PR				16,00 x 25 28PR			3.3
	3.5	Numero ruedas, delantera/trasera (X = motriz)		4X	2			4X	2			4X	2			4X	2			4X	2		3.5
	3.6	Anchura, delantera	b_{10} (mm)	2 640				2 640				2 640				2 950				2 950			3.6
	3.7	Anchura, trasera	b_{11} (mm)	2 390				2 390				2 390				2 360				2 360			3.7
DIMENSIONES	4.1	Inclinación del poste, a = adelante/b = atrás	degrees	6	10			6	10			6	10			6	10			6	10		4.1
	4.2	Altura del mástil, bajado	h_1 (mm)	4 850				4 850				4 850				4 890				4 890			4.2
	4.4	Altura de elevación ¶	h_3 (mm)	4 880				4 880				4 880				4 270				4 270			4.4
	4.5	Altura poste, extendido	h_4 (mm)	7 290				7 290				7 290				7 020				7 020			4.5
		Altura de la carretilla básica		3 630				3 630				3 630				3 670				3 670			
	4.7	Altura de la cabina	h_6 (mm)	3 500				3 500				3 500				3 560				3 560			4.7
	4.8	Altura del asiento	h_7 (mm)	2 370				2 370				2 370				2 420				2 420			4.8
	4.19	Distancia hasta cara de horquillas	l_2 (mm)	6 370				6 370				6 470				6 740				7 250			4.19
	4.21	Ancho total	b_2 (mm)	3 040				3 040				3 040				3 380				3 380			4.21
	4.22	Dimensiones de horquilla	s/e/l (mm)	102	280	2 440		102	280	2 440		102	280	2 440		105	300	2 440		105	300	2 440	4.22
	4.24	Ancho tablero portahorquillas	b_3 (mm)	2 900				2 900				2 900				3 150				3 150			4.24
	4.31	Altura libre sobre el suelo bajo poste, con carga	m_1 (mm)	300				300				300				280				280			4.31
	4.32	Altura libre sobre el suelo, centro de distancia entre ejes	m_2 (mm)	520				520				520				560				560			4.32
	4.33	Ancho de pasillo para horquillas 2 400 mm	(mm)	9 775				9 775				9 875				10 030				10 615			4.33
	4.35	Radio de giro exterior	W_a (mm)	6 030				6 030				6 130				6 230				6 820			4.35
	4.36	Radio de giro interior	b_{13} (mm)	955				955				955				790				1 080			4.36
RENDIMIENTO	5.1	Velocidad de traslación con/sin carga	km/h	27	28			27	28			27	28			23	24			23	24		5.1
	5.2	Velocidad de elevación con/sin carga	m/sec	0,25	0,54			0,25	0,54			0,25	0,54			0,20	0,47			0,20	0,47		5.2
	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga	m/sec	0,45	0,23			0,47	0,23			0,49	0,23			0,46	0,33			0,48	0,33		5.3
	5.5	Tracción nominal en la barra con/sin carga	kN	157	153			156	153			156	149			181	179			180	172		5.5
	5.6	Tracción máxima en la barra con/sin carga	kN	189	153			188	153			187	149			218	192			217	172		5.6
	5.7	Trepabilidad con/sin carga †	%	31	37			29	35			26	33			26	34			24	35		5.7
	5.8	Trepabilidad máxima con/sin carga †	%	40	37			37	35			34	33			33	34			31	35		5.8
	5.10	Freno de servicio		Frenos en baño de aceite				Frenos en baño de aceite				Frenos en baño de aceite				Frenos en baño de aceite				Frenos en baño de aceite			5.10
POTENCIA	7.1	Motor fabricante/tipo		Cummins	QSC 8.3			Cummins	QSC 8.3			Cummins	QSC 8.3			Cummins	QSC 8.3			Cummins	QSC 8.3		7.1
	7.2	Potencia motor, ISO 1585	kW	172				172				172				172				172			7.2
	7.3	Velocidad regulada	rpm	2 000				2 000				2 000				2 000				2 000			7.3
	7.4	Número de cilindros/cilindrada	cm^3	6	8 267			6	8 267			6	8 267			6	8 267			6	8 267		7.4
	7.5	Consumo de combustible de acuerdo con VDI	l/h	12,50				12,50				12,50				14,57				14,57			7.5
OTROS	8.1	Control de tracción		Hidrodinámica de 3 velocidades				Hidrodinámica de 3 velocidades				Hidrodinámica de 3 velocidades				Hidrodinámica de 3 velocidades				Hidrodinámica de 3 velocidades			8.1
	8.2	Presión de operación para accesorios	kPa	20 000				20 000				20 000				20 000				20 000			8.2
	8.4	Nivel medio de ruido al oído del operador (Lpaz) ❑	dB (A)	73				73				73				73				73			150

Las especificaciones técnicas están basadas en VDI 2198

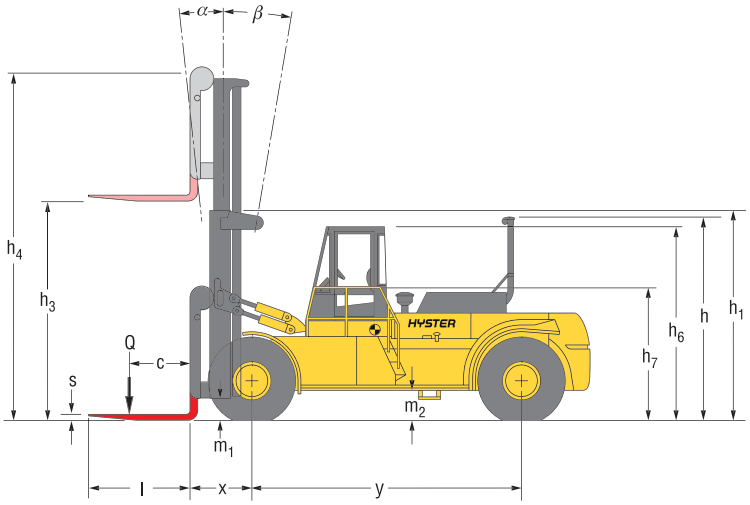
NOTA:
Las especificaciones técnicas pueden verse afectadas por el estado y el equipamiento del vehículo, y también por las características y condiciones del área de trabajo. Si estas especificaciones fueran críticas, consulte la aplicación con su distribuidor.

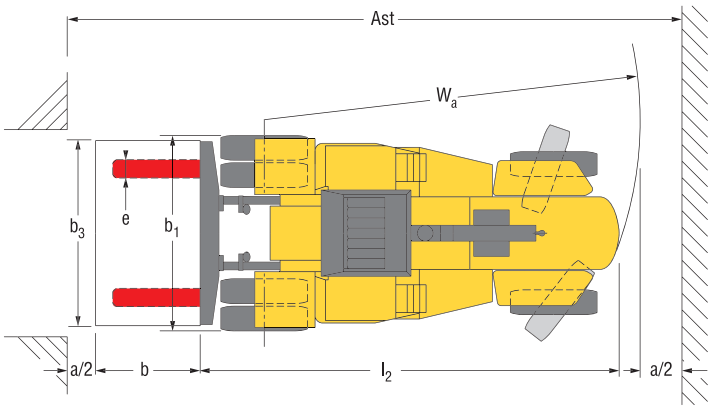
¶ Parte inferior de las horquillas

◆ La anchura del pasillo de trabajo (línea 4.33) se basa en el cálculo estándar según la norma V.D.I., tal y como se muestra en la ilustración. La British Industrial Truck Association (bita) recomienda añadir 100 mm a la tolerancia (dimensión a) para conseguir un margen de trabajo adicional en la parte trasera de la carretilla.

☎ Consulte a su distribuidor de carretillas elevadoras Hyster

Dimensiones de la carretilla





Dimensiones de la carretilla

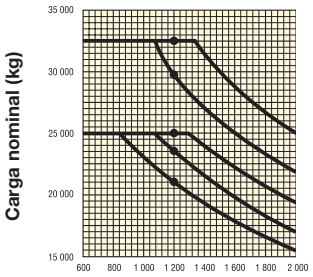
Centro de gravedad de la carretilla sin carga

Ast = W_a + x + l6 + a (véase la línea 4.33)

a = espacio libre de trabajo mínimo (norma V.D.I. = 200 mm recomendación BITA = 300 mm)

b = Longitud de la carga

Capacidades nominales



H32.00F
H28.00F
H25.00F
H22.00F
H20.00F

Centro de carga

Distancia desde la cara de las horquillas al centro de gravedad de la carga.

Carga nominal

Basada en mástiles verticales de hasta 5 000 mm hasta la parte superior de las horquillas.

† Los datos de trepabilidad (líneas 5.7 y 5.8) se proporcionan para comparar las prestaciones de tracción del motor; pero no se pretende indicar que el vehículo pueda funcionar sobre las rampas indicadas. Siga las instrucciones del manual del usuario cuando trabaje en una rampa.

❑ Nivel de ruido basado en los valores de ponderación contenidos en EN12053

❍ Nivel de ruido medido en linea con la directiva 2000/14/EC

Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Algunas carretillas elevadoras que aparecen en las fotografías pueden disponer de accesorios opcionales.

CE **Seguridad de la CE:**
Esta carretilla satisface las normas vigentes de la UE.

Información sobre mástil y capacidad

Postes H20.00-25.00F - Capacidad nominal en kg a centro de carga de 1 200 mm

	Altura de horquillas máxima (parte superior de las horquillas) mm	Altura general bajadas mm	Altura general extendidas mm	Con desplazamiento lateral kg			Sin desplazamiento lateral kg		
				H20.00F	H22.00F	H25.00F	H20.00F	H22.00F	H25.00F
2 etapas sin elevación libre	**3 150**	3 940	5 460	21 200	23 250	25 000	20 000	22 000	25 000
	3 760	4 240	6 070	21 200	23 250	25 000	20 000	22 000	25 000
	4 370	4 550	6 680	21 200	23 250	25 000	20 000	22 000	25 000
	4 980	4 850	7 290	21 200	23 250	25 000	20 000	22 000	25 000
	5 590	5 160	7 900	21 100	23 150	25 000	19 900	21 900	24 900
	6 200	5 460	8 510	21 000	23 050	25 000	19 800	21 800	24 800

Postes 28.00-32.00F - Capacidad nominal en kg a centro de carga de 1 200 m

	Altura de horquillas máxima (parte superior de las horquillas) mm	Altura general bajadas mm	Altura general extendidas mm	Con desplazamiento lateral kg		Sin desplazamiento lateral kg	
				H28.00F	H32.00F	H20.00F	H25.00F
2 etapas sin elevación libre	**3 750**	4 580	6 410	29 800	32 000	28 000	32 000
	4 370	4 890	7 020	29 800	32 000	28 000	32 000
	6 200	5 800	8 850	29 600	32 000	27 800	31 800
	6 810	6 110	9 460	29 500	32 000	27 700	31 700
	7 420	6 410	10 070	29 400	32 000	27 600	31 600
	9 240	7 330	11 890	29 100	32 000	27 300	31 300
	9 860	7 630	12 500	29 000	32 000	27 200	31 200

Los valores mostrados son para carretillas con equipamiento estándar. Estos valores pueden cambiar cuando no se utilicen equipos estándar. Contacte con su distribuidor Hyster para más información. Hay disponibles alturas de elevación especiales.

Las capacidades nominales indicadas son para mástiles en posición vertical en carretillas equipadas con un tablero porta horquillas estándar o con un tablero con desplazador lateral y horquillas de longitud nominal. Los mástiles con alturas superiores a la altura máxima de las horquillas mostrados aquí están clasificados como mástiles altos y pueden requerir una reducción de capacidad, una restricción de la inclinación atrás o una banda de rodadura ancha en función de la configuración de las ruedas / bandas de rodadura.

Las capacidades indicadas están de acuerdo con la norma ISO 1074 para apilado y desplazamiento.

Caracteristicas Del Producto

Instrumentos / accesorios:

Luces de advertencia

Presión del aceite del motor, presión y temperatura del aceite de la transmisión, indicador de descarga, presión de aceite del freno baja, freno de estacionamiento aplicado,intermitentes.

Indicadores

Refrigerante del motor, combustible, presión del aceite de la transmisión, temperatura del aceite de la transmisión, voltímetro y presión del aceite del motor

Otras indicaciones

Cuentahoras, zumbador de presión del freno baja, encendido tipo llave con combinación, interruptor con bloqueo del motor de arranque, alarma audible de advertencia de marcha atrás.

Equipos opcionales

- Mástiles:
  Mástiles Vista de 2 etapas con alturas de elevación especiales
  Mástiles de dos etapas de elevación libre total
  Mástiles de tres etapas
- Funciones hidráulicas y grupos de mangueras adicionales, 5, 6, ó 7 vías.
- Aire acondicionado
- Ojales de elevación (2 en el mástil, 2 en el bastidor trasero)
- Rueda de repuesto - delantera o trasera (rueda completa con llanta)
- Spreader telescópico de manipulación de contenedores de 20'-40'
  o bien con montaje bajo en horquillas bajas de 2 110 mm de longitud
  o bien montadas en la parte alta de horquillas invertidas de 2 440 mm de longitud
  o dedicadas (montadas en un tablero dedicado)
- Espolon

Caracteristicas Del Producto

Rendimiento probado

La serie H20.00-32.00F de Hyster se beneficia de la amplia experiencia de Hyster en la provisión de carretillas elevadoras de horquillas para la manipulación de carga para una amplia variedad de aplicaciones de trabajo intensivo. Estas máquinas proporcionan un excelente retorno de la inversión con una sobresaliente combinación de fiabilidad,productividad y rentabilidad.

Robustez y durabilidad

El árbol propulsor AxleTech se fabrica conforme a las especificaciones de Hyster, dispone de ejes de tracción monobloque y reductores finales planetarios y ofrece frenos de disco en baño de aceite.

El eje de dirección "tipo sandwich" de Hyster con un solo cilindro de doble acción y con tirantes de unión de longitud fija tiene renombre por su larga duración y por sus reducidos requisitos de mantenimiento.

La servotransmisión Dana 32000 de 3 velocidades tiene paquetes de embrague de '12 platos' y un sistema de refrigeración con amplias reservas. El sistema de cambio de marcha totalmente automático ofrece confort adicional para el carretillero y la función de bloqueo de cambio marcha adelante-marcha atrás protege la transmisión contra un desgaste excesivo.

Potencia limpia

El motor diesel Cummins QCS 8.3 cumple con los requisitos de emisiones de Nivel 3 de la UE para maquinaria móvil no de carretera (NRMM) Un turbocompresor genera una característica de par motor uniforme (máximo de 915 Nm a 900-1500 rpm), proporcionando durabilidad y rendimiento uniforme del motor, con el resultado final de una aceleración y potencia de tracción excelentes, junto con un bajo consumo de combustible. El filtro de aire de 2 etapas de altas prestaciones con pre-filtro ciclónico es adecuado para ambientes de trabajo polvorientos.

Diseño ergonómico

La cabina del operario, que está dotada de un completo equipamiento, va montada sobre aisladores para conseguir una mayor reducción sonora. Disponible con montaje en

posición central y en posición izquierda e indistintamente como cabina o como módulo abierto, el compartimento del operario esadaptable para conseguir una visibilidad óptima en diferentes aplicaciones o para conseguir un confort óptimo en diferentes condiciones climáticas

El confort del carretillero se mejora gracias al aire fresco filtrado, a un ventilador interiory **al** asiento de suspensión total y totalmente ajustable con responsabrazos y con un respaldo bien alto. Dirección tan ligera que puede manejarse con un solo dedo, controles manuales asistidos e instrumentos cómodamente situados -incluyendo freno de estacionamiento de pulsador, frenos totalmente hidráulicos de excelente respuesta y disposición de pedales tipo automovilísitico, todo lo cual contribuye a aumentar la productividad del conductor.

La posición a media altura de la cabina, que cuenta con juntas vidrio con vidrio y limpiaparabrisas (con lavaparabrisas) en los parabrisas delantero, superior y trasero, para ofrecer una excelente visibilidad en todas las direcciones, junto con el mástil Vista de Hyster ofrece una visibilidad excelente para el operario.

Adaptada a la medida de su aplicación

Hay disponibles tres tipos de mástiles, elevación libre limitada de 2 etapas, elevación libre total de 2 etapas y elevación libre total de 3 etapas. Estos mástiles pueden combinarse con un tablero estándar o con desplazamiento lateral integrado. El tablero con desplazamiento lateral integrado tiene movimiento lateral completo de +/- 300 mm en todas las posiciones de las horquillas.

Todos los tipos de tableros disponen de versátiles posicionadores de horquillas independientes. Se dispone de montajes tipo pasador de desconexión rápida para conseguir flexibilidad y para cambiar rápidamente las horquillas Las horquillas están disponibles en varias configuraciones y con portabobinas montados en las horquillas o con zapatas de contenedores dedicadas, estando disponibles también accesorios a medida para adecuarse a la aplicación específica del usuario.

Caracteristicas Del Producto

Equipamiento y peso:

Los pesos (línea 2.1) se basan en:

H20.00-25.00F - Carretilla elevadora completa con mástil de 4 980 mm, tablero con desplazamiento lateral de 2 900 mm de ancho y horquillas de 2 440 mm

H28.00-32.00F - Carretilla elevadora completa con mástil de 4 370 mm, tablero con desplazamiento lateral de 3 150 mm de ancho y horquillas de 2 440 mm.

Capacidad del depósito de combustible:

Capacidad total = 246 litros

Separación entre las horquillas

Mínimo entre bordes interiores:

1 010 mm (H20.00-25.00F)

940 mm (H28.00-32.00F)

Máximo entre bordes exteriores:

2 750 mm (H20.00-25.00F)

2 990 mm (H28.00-32.00F)

Carriages:

Estándar (sin desplazamiento lateral), tipo pasador (con posicionadores de horquillas hidráulicos).

H20.00-25.00F: 2 900 mm de anchura

H28.00-32.00F: 3 150 mm de anchura

Desplazamiento lateral integrado, tipo pasador (con posicionadores de horquillas hidráulicos).

H20.00-25.00F: 2 900 mm de anchura

H28.00-32.00F: 3 150 mm de anchura

Distancia de desplazamiento lateral: 305 mm a cada lado del centro (total 610 mm)

Horquillas:

H20.00-25.00F

1) Horquillas para manipulación de carga general:

1 830 mm de longitud, tipo pasador, sección 120 x 200 mm

Nota: estas horquillas NO son apropiadas para las cavidades de contenedores ISO de 20'

2) Horquillas de línea delgada para la manipulación de carga general y contenedores de 20' con cavidades de horquillas ISO:

2 440 mm de longitud, tipo pasador, sección de línea delgada de 102 x 280 mm.

H28.00-32.00F

1) Horquillas para la manipulación de carga general y contenedores de 20' con cavidades de horquillas ISO:

2 440 mm de longitud, tipo pasador, sección de línea delgada de 105 x 300 mm

2) Horquillas bajas para zapata portacontenedores de montaje bajo, 2 290 mm de longitud, tipo pasador, sección 115 x 305 mm.

Nota: Estas horquillas NO son apropiadas para las cavidades de contenedores ISO de 20'

3) Horquillas para una zapata portacontenedores de montaje alto,

2 440 mm de longitud, tipo pasador de desconexión rápida, sección 115 x 305 mm

Nota: estas horquillas NO son apropiadas para las cavidades de contenedores ISO de 20'

Tableros:

Estándar (sin desplazamiento lateral), tipo pasador (con posicionadores de horquillas hidráulicos)

Motor:

- Motor diesel turboalimentado Cummins **QCS** 8.3 6 cilindros en línea
- Potencia máx. @ 2000 rpm 172 kW (230 hp)
- Par motor uniforme de 915 Nm @ 900-1500 rpm
- Sistemas eléctricos de 24 voltios
- Alternador de altas prestaciones de 70 amperios con regulador integrado y motor de arranque a prueba de polvo.
- Dos filtros de aceite de recambio tipo cartucho
- Purificador de aire de altas prestaciones con pre-filtro ciclónico y entrada de aire exterior de nivel alto
- El indicador de obstrucción de aire muestra si hay que realizar el mantenimiento del elemento del filtro
- Tubo de escape elevado

Sistema de refrigeración:

Rradiador de altas prestaciones, ventilador tipo extractor para obtener una entrada de aire más limpio. El gran intercambiador de calor enfría el aceite de la transmisión.

Frenos:

Totalmente hidráulico con acumulador (sin sistema de aire)

Freno de servicio: frenos de disco en baño de aceite en las ruedas motrices.

El freno de estacionamiento se aplica automáticamente cuando la presión hidráulica cae por debajo de 80 bares.

Sistema hidráulico:

Dos bombas de engranajes accionadas mecánicamente con una salida máxima de 410 l/min y dos válvulas de control principales accionadas por piloto con válvula de elevación aparte de dos velocidades. Un amplificador de caudal deriva solamente la cantidad necesaria de aceite para la dirección; el resto del aceite se utiliza para las funciones de elevación/inclinación. Los controles manuales asistidos utilizan un suministro piloto procedente de una bomba superpuesta con un acumulador (en común con el sistema de freno) Un sistema de elevación automático de 2 velocidades aumenta la velocidad de elevación cuando no hay carga.

Luces:

Se equipa como estándar un juego completo de luces que comprende: 4 luces halógenas de trabajo delanteras y 2 luces halógenas de trabajo traseras montadas en la parte superior de la cabina; 2 faros delanteros; 2 luces laterales, 4 luces indicadoras de dirección y 2 luces de cola y parada, más una baliza destellante en la parte superior de la cabina.

Socios Comprometidos, Equipos Robustos, para Operaciones Exigentes en Todo el Mundo.

Hyster ofrece una gama completa de equipos de almacenaje, carretillas térmicas y eléctricas contrapesadas, manipuladoras de contenedores y reachstacker.

Hyster se ha comprometido a ser mucho más que un sencillo proveedor de carretillas elevadoras. Nuestra meta es ofrecer una asociación completa, capaz de responder al abanico completo de soluciones de manipulación:

Tanto si necesita asesoría profesional sobre la gestión de su flota, un servicio de apoyo totalmente capacitado como un suministro fiable de repuestos, puede contar con Hyster.

Nuestra red de concesionarios, altamente capacitados, ofrece un apoyo local experto y atento. Nuestros concesionarios pueden ofrecerle paquetes financieros rentables e introducir programas de mantenimiento gestionados de manera eficaz a fin de asegurar que usted obtiene la mejor relación calidad-precio. Nuestras actividades se centran en gestionar sus necesidades de manipulación de materiales a fin de que usted pueda concentrarse en el éxito de su empresa.

Hyster Europe, Flagship House, Reading Road North, Fleet, Hants GU51 4WD, Inglaterra.

Tel: +44 (0) 1252 810261 **Fax: +44 (0) 1252 770702**

Email: info@hyster.co.uk **http://www.hyster.co.uk**

Una división de Nacco Materials Handling Limited.

11/07/TLC Impresso en Inglaterra
Form No. 901220

Hyster,® HYSTER,® & Monotrol® son marcas comerciales registradas de Hyster Company en ciertos países.
™, Fortens,™ Pacesetter VSM,™ DuraMatch,™ DuraMatch Plus,™ TouchPoint,™ TouchControl,™ EZXchange,™ HSM™ & Vista™ son marcas comerciales de Hyster Company en los Estados Unidos de América y en ciertos países en los que se reconocen los derechos de las marcas comerciales no registradas.